

Brawoliner HT**50/10%****70/10%****100/10%****150/10%****200/10%**

Datablad: 17.11 241017/pl

Liner-Nr. Se LOT nr. påtrykt kasse

Bemærk!

Den påtrykte pil på Liner skal pege i saneringsretninger

Produktbeskrivelse:

Polyerstervævet strømpe med PU-belægning for dimensioner fra \varnothing 50 - \varnothing 250 mm. Velegnet til ledninger med bøjninger op til 90°.

Strømpedimention	\varnothing 50		\varnothing 70		\varnothing 100		\varnothing 150		\varnothing 200	
Tykkelse efter afhærdning	ca. 3,5 mm		ca. 3,5 mm		ca. 3,5 mm		ca. 3,5 mm		ca. 3,5 mm	
Folietykkelse	0,1		0,1		0,1 mm		0,15 mm		0,25 mm	
Max afhærdningstemperatur (m HT epoxy)	93° C		93° C		93° C		93° C		93° C	
Anvendelsesområde \varnothing	50 70 mm		70 - 80 mm		100 - 125 mm		150 - 175 mm		200 - 250 mm	
Undermål	ca. 10%		ca. 10%		ca. 10%		ca. 10%		ca. 10%	
Rørdiameter	50	70	70	80	100	125	150	175	200	250
Indblæsningstryk bar. (lige stræk)	0,3+-1	0,3+-1	0,3+-1	0,3+-1	0,3+-1	0,3+-1	0,3+-1	0,3+-1	0,3+-1	0,3+-1
Krympning/strækning v/inversion med 0,2 bar	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.
"Åbent skud m/kalibreringslange" bar	ved 0,2	ved 0,3	ved 0,2	ved 0,3	ved 0,2	ved 0,3	ved 0,2	ved 0,3	ved 0,2	ved 0,3
Tryk ved afhærdning	0,3 - 0,4 bar		0,3 - 0,4 bar		0,3 - 0,4 bar		0,3 - 0,4 bar		0,3 - 0,4 bar	
Tryk ved inversion af kalibreringslange	0,2 - 0,3 bar		0,2 - 0,3 bar		0,2 - 0,3 bar		0,2 - 0,3 bar		0,2 - 0,3 bar	
Max tryk	0,8 bar		0,8 bar		0,8 bar		0,8 bar		0,6 bar	
Brawo HT harpiks mængde, kg / liter	0,6 kg / 0,45 l pr. m		0,9 kg / 0,68 l pr. m		1,3 kg / 0,98 l pr. m		2,0 kg / 1,52 l pr. m		2,7 kg / 2,45 l pr. m	
Brawo 1 og 3 Epoxy harpiks mængde, kg / liter	0,5 kg / 0,45 l pr. m		0,8 kg / 0,73 l pr. m		1,1 kg / 1,00 l pr. m		1,7 kg / 1,55 l pr. m		2,3 kg / 2,09 l pr. m	
Valse afstand	ca. 7,0 mm		ca 8,5 mm		ca 8,5 mm		ca 8,5 mm		ca 8,5 mm	

Henvisning:

Inden anvendelse skal strømpen kontrolleres

Før start gennemlæses "tekniske datablad"

Kan anvendes sammen med silikat og epoxy (se datablade epoxy)

